

NEXTEL 5523 PRIMER

TDS 143-NO

1. Introduksjon og egenskaper
Nextel Primer 5523 består av et to komponenters materiale. Sammen med Nextel-Suede-Coating 3101 sikrer det binding og beskytter mot korrosion.
2. Anvendningsområde
Nextel-Primer 5523 er i samsvar med finishen av Nextel-Suede-Coating 3101.
3. Farver
Standardfarver: Hvit, lysgrå, antrasitt.
4. Dekning
9-11m²/ l ved tørr farvetykkelse på 20-25 µm.
5. Grunnforbehandling
Grunnen skal være ren, tørr, fri for fett og rust, og fri for separerende hjelpemidler. Takket være sine gode bindende egenskaper kan Nextel-Primer 5523 anbringes på nesten alle typer metall, plast (f.eks. termoplast og hårdplast), behandlade hårdplater, trefiberplater og pressede plater. Termoplast kan behandles med CELEROL-Füllhaftgrund 963 for å forhindre påvirkning av løsemidler. Polyolefiner krever en spesiell forbehandling p.g.a. sine egenskaper.
6. Handlingsbeskrivelse
Utgangsmateriell NEXTEL-Primer 5523
Herder NEXTEL-Härter 5524
Fortynningsmiddel NEXTEL-Verdünner 8061
7. Blandningsproporsjoner
7 bestanddeler NEXTEL-Primer 5523
1 bestanddel NEXTEL-Härter 5524

10 vektenheter NEXTEL-Primer 5523
1 vektenhet NEXTEL-Härter 5524
8. Anvendelse
Trykkluftsprøyte 25-30% fortynningsmiddel
Viskositet (DIN 53211) 22-26 sek.
Munnstykke 1,5-1,8 mm.
Trykk 3,0-4,0 bar
Sprayteknik : 1 dekkende krysslag vått i vått; laget skal være fuktig el. glatt straks etter anbringelsen.
9. Oppetid
Ved romtemperatur omkring 16 timer

Det må forsikres minst 18° C temperatur hele tiden under arbeide og herding/binding.
10. Tørrking
Ved romtemperatur kan arbeides: 15-30 min.

For å oppnå maksimal binding mellom Nextel-Suede-Coating 3101 og Nextel-Primer 5523, må den øverste farven anbringes innen 24 timer. Gjensidig herding kan gjøres med luft- eller ovntørring (se Technical Data Sheet 428).
11. Forpakninger
NEXTEL-Primer 5523
inkl. NEXTEL-Härter 5524 1 l, 5 l, & 20 l dåser.
NEXTEL-Verdünner 8061 1 l, 5 l.